

LOXEAL®

ENGINEERING ADHESIVES



RÉSINE ACRYLIQUE
COLLES CYANOACRYLATE
ACTIVATEURS & APPRÊTS
GRAISSES SILICONE

ÉTANCHÉITÉ RACCORDS
FREINAGE
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ LIQUIDE
FIXATION
RÉSINE ÉPOXYDE



ÉTANCHÉITÉ DES FILETS

Pour permettre la fixation et l'étanchéité des raccords filetés. Ces produits assurent une étanchéité au gaz, air, eau, huiles, hydrocarbures et à de nombreux produits chimiques. Ils résistent à la chaleur et aux vibrations.

Ils remplacent les pâtes à joint et les rubans P.T.F.E. La carte de choix permet la sélection de produits en fonction de la résistance voulue, du diamètre ou de la tolérance des raccords.

PRODUIT	Classe de résistance	Diamètre fileté maximum	Comblage des écarts maximum	Viscosité 25 °C mPa.s (LT - MT - HT)	Couleur	Durée de la polymérisation		Résistance torsion N.m		Résistance cisaillement N/mm2	Température d'utilisation (°C)
						manipulation (minutes)	fonctionnel (heures)	rupture	résiduel		
18-10	1	2"	0,30 mm-.012"	17000-70000 HT	Blanc	20-40	1-3	6-11	2-5	4-6	-55+150
53-14	2	3/4"	0,15 mm-.006"	430-630 LT	Brun/F*	10-20	1-3	12-18	10-20	8-12	-55+150
55-37	2	1-1/2"	0,25 mm-.010"	2500-4500 MT	Rouge/F*	15-30	1-3	15-32	25-45	10-14	-55+150
58-11	2	2"	0,30 mm-.012"	20000-80000 HT	Jaune/F*	15-30	1-3	18-24	7-14	6-13	-55+150
83-50	3	3/4"	0,20 mm-.008"	400-1000 LT	Vert	5-10	1-3	25-35	40-60	25-35	-55+200

LÉGENDE

CLASSE DE RÉSISTANCE :

- 1- Faible, démontage facile
- 2- Moyenne, démontage possible
- 3- Élevée, montage permanent.

VISCOSITÉ BROOKFIELD :

- HT- Viscosité élevée
- MT- Thixotropie moyenne
- LT- Thixotropie faible

RÉSISTANCE À LA TORSION :

- Boulon M10 x 20
- Qualité 8,8
- Écrou = 0,8

COULEUR :

- F* = Fluorescent sous UV

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

- 18-10** Adhésif anaérobique pour sceller les raccords métalliques filetés des tuyaux. Remplaçant les rubans PTFE et cordes. Donne un scellant immédiat à pression modérée et une pellicule élastique après polymérisation. Effet lubrifiant en vissant. Le bas coefficient de friction assure un assemblage facile. La propriété thixotropique prévient la migration du scellant avant et durant la polymérisation. Résistant aux chocs et vibrations. Le démontage facile est assuré même après des années. Approuvé pour le gaz naturel et gaz LP en vapeur, Canada et États-Unis, homologué par CSA selon les réquisitions 4.90 et CAN/ULC 642-M87: de -62°F à 300°F, à la pression maximum de 300 PSI (20 bars), jusqu'au tuyau de 2". Europe: d'après la norme EN751-1. Homologué par DIN-DVGW NG5146AR0574 de -20°C à 150°C jusqu'au tuyau de 51 mm. Australie: homologué AGA n.5048 jusqu'à 10 bars et tuyau de 2". Approuvé pour l'eau potable par DVGW d'après la réglementation Allemande TZW par CSA USA d'après NSF 61-6.
- 53-14** Scellant de force moyenne pour raccords filetés pneumatiques et hydrauliques jusqu'à 3/4" Ø. Remplaçant les rubans PTFE pour sceller les gaz, eau, LPG, hydrocarbures, huiles et autres produits chimiques. Facile à démonter avec des outils réguliers. Très résistant à la chaleur, corrosion, chocs et vibrations. Approuvé pour le Gaz, DIN-DVGW.
- 55-37** Scellant anaérobique de force moyenne pour les raccords filetés jusqu'à 1 1/2" Ø, approprié pour l'assemblage des raccords de bronze et cuivre. Utilisé pour sceller les gaz, eau, LPG, hydrocarbures, huiles et autres produits chimiques. Le scellant polymérisé forme un film élastique très résistant aux vibrations et chocs. Retient ses propriétés de scellement jusqu'à 200°C. Homologué pour l'eau potable d'après Circolare Ministero della Sanità 102/78). DIN-DVGW. Approuvé pour le gaz.
- 58-11** Adhésif anaérobique pour le scellage des joints filetés ayant peu de friction au vissage. Homologué pour gaz (DVGW, DIN-EN 751-1), gaz à haute pression et GLP (Australian Gas Association – Approbation No. 5048) pour pression d'usage jusqu'à 26 bars. Homologué pour usage avec l'oxygène gazeux jusqu'à 10 bars et 60°C (BAM 1432/95 4-755). Homologué pour l'eau potable (WRC). Remplace les rubans PTFE et cordes, donne un scellage instantané à pression modérée. Scelle les gaz, eau, LPG, hydrocarbures, huiles et autres produits chimiques. Sa propriété thixotropique prévient la migration du scellant avant et durant la polymérisation. Résistant aux chocs et vibrations.
- 83-50** Adhésif anaérobique de grande force pour blocage et scellage de filets et fixation de pièces cylindriques assemblées. Très haute résistance à la chaleur, jusqu'à 200°C, corrosion, vibrations, gaz, huiles hydrocarbures et plusieurs produits chimiques. Donne une grande force de couple sur le laiton, nickel et laiton plaqué chrome. Rencontre les exigences de EN 751-1 comme scellant à filet contre le gaz.





FREINAGE DES FILETS

Pour fixer les boulons, écrous, vis et autres filetages. Les fuites dues aux chocs et aux vibrations sont éliminées. Ces produits assurent l'étanchéité aux gaz, huiles, eau et liquides.

PRODUIT	Classe de résistance	Diamètre fileté maximum	Comblage des écarts maximum	Viscosité 25 °C mPa.s (LT - MT - HT)	Couleur	Durée de la polymérisation		Résistance torsion N.m		Résistance cisaillement N/mm2	Température d'utilisation (°C)
						manipulation (minutes)	fonctionnel (heures)	rupture	résiduel		
24-18	1	15/16"	0,20mm-.008"	800-1400 MT	Violet/F*	15-30	1-3	5-8	2-5	3-5	-55+150
54-03	2	15/16"	0,20mm-.008"	900-1500 MT	Bleu pâle/F*	10-20	1-3	14-20	4-9	8-12	-55+150
55-03	2	1-13/32"	0,25mm-.010"	1700-9000 MT	Bleu/F*	10-20	1-3	18-23	9-16	9-13	-55+200
55-04	2	1-13/32"	0,25mm-.010"	1500-8600 MT	Rouge/F*	10-15	1-3	20-25	40-50	10-15	-55+150
70-14	3	13/64"	0,07mm-.003"	10-20 LT	Vert/F*	10-20	1-3	10-25	25-40	8-12	-55+150
83-54	3	25/32"	0,15mm-.006"	450-650 LT	Vert/F*	10-20	1-3	25-35	50-65	15-20	-55+200
83-55	3	25/32"	0,15mm-.006"	450-650 LT	Rouge/F*	10-20	1-3	25-35	50-65	15-20	-55+150
86-72	3	2-3/16"	0,30mm-.012"	5000-28000 MT	Rouge/F*	20-40	3-6	25-35	40-70	10-20	-55+230

LÉGENDE

CLASSE DE RÉSISTANCE :

- 1- Faible, démontage facile
- 2- Moyenne, démontage possible
- 3- Élevée, montage permanent.

VISCOSITÉ BROOKFIELD :

- HT- Viscosité élevée
- MT- Thixotropie moyenne
- LT- Thixotropie faible

RÉSISTANCE À LA TORSION :

- Boulon M10 x 20
- Qualité 8,8
- Écrou = 0,8d

COULEUR :

- F* = Fluorescent sous UV

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

- 24-18** Adhésif anaérobie de faible force pour le freinage des filets d'écrous, boulons et vis de tout type qui requiert un démontage facile. Très résistant à la chaleur, corrosion, vibrations, eau, gaz, huiles, hydrocarbures et plusieurs produits chimiques.
- 54-03** Adhésif anaérobie de force moyenne pour le freinage des écrous et boulons de tout type qui requiert un démontage. Effet lubrifiant en vissant. Très résistant à la chaleur, corrosion, vibrations, eau, gaz, huiles, hydrocarbures et plusieurs produits chimiques.
- 55-03** Adhésif anaérobie de force moyenne pour le freinage des écrous et boulons de tout type qui requiert un démontage. Effet lubrifiant en vissant. Utilisable sur les surfaces huileuses. Très résistant à la chaleur, corrosion, vibrations, eau, gaz, huiles, hydrocarbures et plusieurs produits chimiques. Homologué pour l'eau potable (KTW – DVGW) et, pour les gaz (DVGW nr. NG-5146AU0399) Normes européennes EN 751-1.
- 55-04** Adhésif anaérobie de viscosité moyenne pour le freinage des écrous, boulons et clous de grand diamètre requérant un démontage. Très résistant à la chaleur, corrosion, vibrations, eau, gaz, huiles, hydrocarbures et plusieurs produits chimiques.
- 70-14** Adhésif anaérobie de force moyenne à élevée, de base viscosité et de haute capillarité pour le freinage et scellage des attaches filetés et pièces combinées serrées, après assemblage. Aussi pénètre et scelle la porosité du métal dans les moules et la fonte coulée. Très haute résistance à la chaleur, corrosion, vibrations, eau, gaz, huiles, hydrocarbures et plusieurs produits chimiques.
- 83-54** Adhésif anaérobie de force de couple élevée pour le freinage et scellage des clous, écrous, boulons et autres attaches filetés ne requérant aucun démontage. Très haute résistance à la chaleur, corrosion, vibrations, eau, gaz, huiles, hydrocarbures et plusieurs produits chimiques.
- 83-55** Adhésif anaérobie de force élevée pour le freinage et scellage des clous, écrous, boulons et autres attaches filetés ne requérant aucun démontage. Très résistant à la chaleur, corrosion, vibrations, eau, gaz, huiles, hydrocarbures et plusieurs produits chimiques.
- 86-72** Adhésif anaérobie de force élevée et de très haute résistance à la chaleur (+230 °C) pour le freinage et scellage des raccords filetés et pièces assemblées. Haute viscosité et effet thixotropie permettent des tolérances supérieures. Très résistant à la corrosion, vibrations, eau, gaz, huiles, hydrocarbures et plusieurs produits chimiques. Homologué DIN DVGW comme scellant pour les gaz d'après DIN EN 751-1 Reg. Nr. NG-5146AT0264.





JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

Pour permettre l'étanchéité de surfaces planes, des pompes, boîtiers, couvercles. Ils remplacent les joints découpés conventionnels. Ils assurent une tolérance d'usinage élevée, un contact parfait entre les métaux et un démontage facile. La polymérisation donne des joints flexibles ou élastiques, résistants aux vibrations et à la chaleur. Ces produits assurent l'étanchéité aux gaz, huiles, LPG, eau, hydrocarbures et autres produits chimiques.

PRODUIT	Classe de résistance	Comblage des écarts maximum	Viscosité 25°C mPa.s (LT - MT - HT)	Couleur	Durée de la polymérisation		Résistance adhésive			Température d'utilisation (°C)
					manipulation (minutes)	fonctionnel (heures)	cisaillement ISO 10123 N/mm2	traction ISO 6922 N/mm2	choc ASTM D-950 N.mm/mm2	
28-10	1	0,30mm-.012"	17000-60000 HT	Vert/F*	20-40	3-6	4-6	2-4	2-4	-55+150
59-30	1	3 mm-.120"	Pâte	Rouge	60-120	2-4	----	2-3	----	-55+300
58-14	2	0,50mm-.020"	28000-100000 HT	Orange/F*	15-30	3-6	5-10	5-8	3-5	-55+150
58-31	2	0,50mm-.020"	70-600 HT	Rouge/F*	10-20	1-3	8-13	7-10	4-7	-55+180
59-10	2	0,50mm-.020"	50-300 HT	Rouge/F*	15-30	3-6	5-10	6-8	3-5	-55+200

LÉGENDE

CLASSE DE RÉSISTANCE :

- 1- Faible, démontage facile
- 2- Moyenne, démontage possible
- 3- Élevée, montage permanent.

VISCOSITÉ BROOKFIELD :

- HT- Viscosité élevée
- MT- Thixotropie moyenne
- LT- Thixotropie faible

RÉSISTANCE À LA TORSION :

- Boulon M10 x 20
- Qualité 8,8
- Écrou = 0,8d

COULEUR :

- F* = Fluorescent sous UV

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

- 58-14** Adhésif à polymérisation anaérobie pour joint d'étanchéité et scellant des collets flexibles et joints précis. Remplace les joints solides, donne un film polymérisé élastique. Scelle les gaz, eau, LPG, hydrocarbures, huiles et autres produits chimiques. Propriété thixotropie prévient la migration du scellant avant et durant la polymérisation. Résistant aux chocs et vibrations.
- 58-31** Adhésif à polymérisation anaérobie pour l'étanchéité des joints et scellage des collets, petites et moyennes boîtes d'engrenage. Remplace les joints solides, donne un joint flexible et scelle les gaz, eau, LPG, hydrocarbures, huiles et autres produits chimiques. Propriété thixotropie prévient la migration du scellant avant et pendant la polymérisation. Résistant aux chocs et vibrations.
- 28-10** Adhésif à polymérisation anaérobie pour l'étanchéité des joint et scellage des collets. Forte adhésion et haute performance, remplace les joints solides, par un joint flexible, scellant les gaz, eau, LPG, hydrocarbures, huiles et autres produits chimiques. Propriété thixotropie prévient la migration du scellant avant et durant la polymérisation. Résistant aux chocs et vibrations.
- 59-10** Adhésif à polymérisation anaérobie de haute performance pour le scellage de surface plane conjuguée, collet de joint de pompe, boîte d'engrenage, logement d'arbre à cames et collet de moteurs. Remplace joints préformés et permet une tolérance supérieure assurant un contact métal à métal et démontable avec des outils manuels. Très résistant aux vibrations, chaleur, eau, gaz, LPG, huiles, hydrocarbure et plusieurs produits chimiques.
- 59-30** Scellant d'une composante à base de silicone haute température, polymérisation par réaction humide d'acide acétique. Apte à sceller boîte d'engrenage, collet de pompe, moteur et compresseur, tuyau avec liquide chaud. Fourni un joint extrêmement flexible entre les surfaces et résistant aux vibrations, chocs thermiques, eau, gaz, LPG, huiles et plusieurs produits chimiques. Garde ses propriétés scellant entre -60° et 275°C avec des pointes jusqu'à 350°C. Les pièces scellées peuvent se démontées avec des outils manuels.





FIXATION

Pour l'assemblage de douilles, jeux d'engrenages, roulements et composants cylindriques. Ils renforcent la structure des assemblages, assurent de hautes tolérances d'usure. Ils éliminent les torsions, la corrosion due aux contacts. Ils procurent une étanchéité aux liquides.

PRODUIT	Classe de résistance	Diamètre fileté maximum	Comblage des écarts maximum	Viscosité 25 °C mPa.s (LT - MT - HT)	Couleur	Durée de la polymérisation		Résistance torsion (ISO 10964) N.m		Résistance cisaillement ISO 10123 N/mm2	Température d'utilisation (°C)
						manipulation (minutes)	fonctionnel (heures)	rupture	résiduel		
53-11	2	M20-25/32"	0,12mm-.005"	400-650 MT	Jaune/F*	10-20	1-3	11-20	15-25	8-12	-55+150
82-33	3	M12-15/32"	0,10mm-.004"	120-180 LT	Vert/F*	5-10	1-3	20-30	45-60	17-22	-55+150
83-21	3	M20-25/32"	0,15mm-.006"	400-600 LT	Vert/F*	1-18	1-3	25-35	50-70	25-30	-55+175
85-21	3	M36-1-13/32"	0,20mm-.008"	2600-3400 LT	Vert/F*	1-18	1-3	30-40	55-70	25-35	-55+150
86-86	3	M56-2-3/16"	0,30mm-.012"	5000-35000 MT	Vert/F*	20-40	3-6	25-30	40-70	10-20	-55+230
89-51	3	M50-2"	0,30mm-.012"	60000-720000 HT	Métal	15-30	3-6	40-45	15-20	25-30	-55+150

LÉGENDE

CLASSE DE RÉSISTANCE :

- 1- Faible, démontage facile
- 2- Moyenne, démontage possible
- 3- Élevée, montage permanent.

VISCOSITÉ BROOKFIELD :

- HT- Viscosité élevée
- MT- Thixotropie moyenne
- LT- Thixotropie faible

RÉSISTANCE À LA TORSION :

- Boulon M10 x 20
- Qualité 8,8
- Écrou = 0,8d

COULEUR :

- F* = Fluorescent sous UV

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

- 53-11 Adhésif anaérobique de force moyenne pour fixation de roulements à billes, rappers (liners), coussinets, clés et cannelures. Très résistant à la chaleur, corrosion, vibrations, eau, gaz, hydrocarbures et plusieurs produits chimiques.
- 82-33 Adhésif anaérobique de grande force pour la fixation de pièces assemblées serrées, arbres, coussinets, poulies, rotors, spécialement utilisable sur les surfaces huileuses tel quel. Très résistant à la chaleur, corrosion, vibrations, eau, gaz, huiles, hydrocarbures et plusieurs produits chimiques.
- 83-21 Adhésif anaérobique de grande force et polymérisation rapide pour blocage et scellage des filets et pièces assemblées ainsi que la fixation des assemblages cylindriques. Très résistant à la chaleur, corrosion, vibrations, eau, gaz, hydrocarbures et plusieurs produits chimiques. Homologué comme scellant pour les valves et raccords d'oxygène jusqu'à 60° C et 20 bar par BAM Berlin.
- 85-21 Adhésif anaérobique pour blocage et scellage des filets ainsi que fixation des pièces cylindriques. Permet des tolérances supérieures. Très résistant à la chaleur, corrosion, vibrations, eau, gaz, huiles, hydrocarbures et plusieurs produits chimiques.
- 86-86 Adhésif anaérobique de grande force pour blocage et scellage des filets plus fixation des pièces assemblées. Très résistant à la chaleur, corrosion, vibrations, eau, gaz, huiles, hydrocarbures et plusieurs produits chimiques. L'effet thixotropie permet des tolérances supérieures et le remplissage des vides.
- 89-51 Pâte argentée de haute viscosité remplit les vides entre les pièces de machinerie afin de réparer les endroits usés et restaurer les tolérances. Répare les arbres et montures usés, roulements à billes, clés et cannelures élargies et pièces filetés. Très résistant à la chaleur, vibrations, corrosion, eau, gaz, huiles, hydrocarbures et plusieurs produits chimiques.





COLLES INSTANTANÉES À BASE DE CYANOACRYLATE

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Point d'inflammabilité ISO 2592	: 87 °C
Température d'utilisation	: -50 °C +80 °C
Température limite	: 160 / 170 °C
Indice de réfraction N20D	: Similaire au verre
Résistance électrique DIN 53482 (Ω.mm)	: > 10 ¹⁵
Force diélectrique ASTM D 149 (KV/mm)	: 25
Constante diélectrique DIN 53483 (1 Mhz)	: 5,2

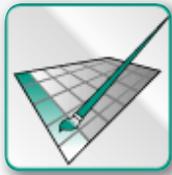
GRADE	Base	Gravité	Viscosité (25 °C mPa.s)	Comblage des écarts (microns)	Indice de rapidité*	Résistance traction (ISO 6922) N/mm2	Résistance cisaillement (ISO 4587) N/mm2
IST 14	Methyl	1,10	80-150	10-100	2	25-30	20-25
IST 23	Ethyl	1,06	40-80	10-60	3	12-25	13-18
IST 32	Ethyl	1,10	5-10	10-40	5	12-25	13-18
IST 41	Ethyl modifié	1,10	5-10	10-40	5	18-25	13-18
IST 43	Ethyl	1,10	80-150	10-150	4	22 - 25	15-20
IST 43S	Ethyl modifié	1,06	80-150	10-150	----	15-25	15-20
IST 47	Ethyl/Gel	1,08	GE	10-300	2	18-25	13-18
IST 63	Alcoxy	1,07	80-150	10-150	1	10-25	12-22

*Vitesse de fixation relative (5 = élevée, 1 = basse)

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

- 14 Tout usage - collage métal/métal, métal/caoutchouc et plastique.
- 23 Tout usage - collage caoutchouc, plastique et céramique.
- 41 Polymérisation rapide - collage matériaux difficiles tels PVC, téflon, caoutchouc EPDM et néoprène.
- 32 Faible viscosité, polymérisation rapide sur les surfaces acides et poreuses et caoutchouc difficile à coller.
- 43 Forte résistance sur bois, cuir, tissu et céramique.
- 43S Forte résistance sur bois, cuir, tissu et céramique. +120 °C. Température d'utilisation : jusqu'à 120 °C
- 47 Gel, ne coule pas. Pour les applications verticales. Température d'utilisation : jusqu'à 120 °C
- 63 Conserve la transparence, sans trace blanche, ni odeur - collage du polycarbonate.





ACTIVATEURS ET PRÉPARATEURS DE SURFACES POUR PRODUITS ANAÉROBES

Les activateurs s'utilisent quand le temps de polymérisation est trop long. Ils s'utilisent pour tout assemblage rapide et pour des emplois particuliers : température basse, écart important, métaux à faible réaction, surfaces sales, grasses, parties non métalliques.

UTILISATION :

Appliquer sur l'une des deux surfaces selon le cas, attendre quelques secondes pour l'évaporation. La surface traitée reste active longtemps mais l'assemblage doit se faire quelques secondes après l'application du produit anaérobie.

PRODUIT :

Activateur 11
Activateur à base de solvant recommandé pour les produits anaérobies.
Utilisation courante, disponible sous forme liquide. Durée de fixation : environ 1 minute.

Préparateur de surface 10
Dégraisse et prépare les surfaces pour un collage optimal. Pour tous produits.

ACTIVATEURS, PRIMAIRES, PRÉPARATEURS DE SURFACES ET DISSOLVANT POUR ADHÉSIFS CYANOCRYLATES

PRODUIT :



- Activateur 7** Primaire à base de solvant recommandé pour les adhésifs instantanés à base de cyanocrilate. À utiliser pour le collage des matériaux difficiles : polyoléfines, thermoplastiques, silicones, EPDM, PTFE, etc.
- Activateur 9** Recommandé pour les adhésifs instantanés à base de cyanocrilate. À utiliser sur des surfaces poreuses comme primaire ou comme produit post-polymérisation après l'assemblage. Disponible sous forme liquide.
- Activateur AT4512** Recommandé pour les adhésifs instantanés à base de cyanocrilate. À utiliser sur des surfaces poreuses comme primaire ou comme produit post-polymérisation après l'assemblage. Disponible sous forme aérosol.
- Préparateur de surface 10** Dégraisse et prépare les surfaces pour un collage optimal. Pour tous produits.
- Dissolvant CA** Dissout les adhésifs cyanocrylates des surfaces ou pièces assemblées. Peut prendre de quelques minutes à quelques heures selon la quantité d'adhésifs à dissoudre.

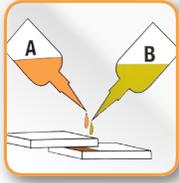
KOMBILOX

10 ml d'adhésif cyanocrylate + 10 ml d'agent renforçant

L'agent renforçant est utilisé en combinaison avec l'adhésif cyanocrylate pour coller, réparer et remplir de larges écarts, tapures et trous.

L'agent renforçant est une poudre non-agglomérante habituellement versé sur l'excès liquide de l'adhésif cyanocrylate. Il est facilement absorbé, durci rapidement, augmentant la force de collage et l'épaisseur de la pellicule adhésive.





ADHÉSIFS STRUCTURAUX - RÉSINE ACRYLIQUE

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Composition	: Résine acrylique
Température d'utilisation	: -30 °C à +120 °C
Conductivité thermique (W/mK)	: 0,1
Coefficient d'expansion thermique (1/K)	: 80 - 120 x 10 ⁻⁶
Résistance électrique	: 4,6 (1Mhz)

PRODUIT	Couleur	Viscosité 25 °C mPa	Comblage des écarts mm	Durée de la polymérisation		Résistance adhésive		
				Manipulation (minutes)	Fonctionnel (minutes)	Cisaillement (ISO 4587) N/mm ²	Traction (ISO 6922) N/mm ²	Choc (ASTMD 950) KJ/mm ²
33-00+Act.20	Ambre	45000-80000	0,05 - 0.5	1-20	30-60	18-30	15-25	15-25
33-47 A+B	Ambre	5000-12000	0,05 - 0.5	1-3	30-60	8-20	15-25	15-25



UTILISATIONS SUGGÉRÉES

33-00 + Act.20

Adhésif structural à deux composantes, polymérisation par contact, ne requérant pas de mélange. Colle métal, plastique, céramique et bois. L'adhésif est appliqué sur une surface alors que l'activateur est appliqué sur l'autre, puis pressé ensemble et la fixation est obtenue en quelques minutes. Aucune perte de matériel et reproduction maximum. Haute résistance à l'impact, au pelage et l'arrachement, meilleure résistance à l'essence, lubrifiant, eau et chaleur jusqu'à 120 ° C. Peu d'irritation et d'odeur, sans ester d'acrylique ou solvant, non inflammable.

33-47 A+B

Adhésif à deux composantes, polymérisation par contact, ne requérant aucun mélange. Temps de prise entre 1 à 3 minutes. Apte à coller: ferrite, métal, céramique, verre, bois et plastique dure très résistant à l'impact, la pelure et à l'arrachement.



ADHÉSIFS STRUCTURAUX - RÉSINE ÉPOXYDE

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Composition	: Résine Epoxy
Gravité	: 1,1 - 1,2 g/cc
Température d'utilisation	: -40 °C +80 °C
Conductivité thermique W/mK)	: 0,10+0,11
Coefficient d'expansion thermique (1/K)	: 60-210 x 10 ⁻⁶
Fore diélectrique (Kv/mm)	: 520-860
Résistance volumétrique (Ω . cm)	: 3,5 - 5 x 10 ¹²

PRODUIT	Caractéristiques	Couleur	Viscosité 25 °C mPaS	Durée de la polymérisation		Résistance adhésive	
				Manipulation (minutes)	Fonctionnel	Résistance cisaillement ASTMD N/mm2	Résistance pelage (ISO 4578) N/25mm
31-40	durcissement rapide	Incolore	12-18	10-20	30-40 min	10-12	4-20
31-42	durcissement très rapide	Incolore	12-18 15-30	3-8	20-30 min	12-14	4-20
34-15	très flexible	Ivoire	20-50	15-35	12-24 h	5-10	40-70
35-44	dur	Incolore	10-20 14-24	10-20	40-60 min	5-9	25-60
36-10	dur/flexible	Ivoire	14-28 10-25	90-150	12-24 h	12-18	25-40



UTILISATIONS SUGGÉRÉES

DESCRIPTION

- 31-40** Adhésif structurel clair, ne jaunissant pas, avec temps de prise de 20 minutes. Recommandé pour le collage structurel de plusieurs matériaux : métal, ferrite, céramique, marbre, béton, bois et quelques plastiques (polyester, ABS, PVC rigide). Non indiqué pour matériaux mous, polyéthylène, polypropylène et téflon. Résistant à l'eau, essence et huile.
- 31-42** Adhésif structurel clair, ne jaunissant pas, avec temps de prise de 5 minutes. Recommandé pour le collage structurel de plusieurs matériaux : métal, ferrite, céramique, marbre, béton, bois et quelques plastiques (polyester, ABS, PVC rigide). Non indiqué pour matériaux mous, polyéthylène, polypropylène et téflon. Résistant à l'eau, essence et huile.
- 34-15** Adhésif structurel, très flexible avec adhésion améliorée contre le pelage et la résistance aux chocs, avec temps de prise de 30 minutes. Recommandé pour le collage structurel de plusieurs matériaux : métal, ferrite, céramique, marbre, béton, bois et quelques plastiques (polyester, ABS, polycarbonate). Non adapté pour polythène, PTFE et silicone. Résistant à l'eau, essence et huile.
- 35-44** Adhésif structurel clair, adhésion améliorée, temps de prise 20 minutes. Recommandé pour le collage structurel de plusieurs matériaux : métal, ferrite, céramique, marbre, verre, béton, bois et quelques plastiques (polyester, ABS, PVC rigide). Non adapté aux matériaux mous, polyéthylène, polypropylène et téflon. Résistant à l'eau, essence et huile.
- 36-10** Adhésif structurel transparent, d'usage multiple, temps de prise de 60 minutes. Recommandé pour le collage structurel de plusieurs matériaux : métal, ferrite, céramique, marbre, verre, béton, bois et quelques plastiques (polyester, ABS, PVC rigide). Non indiqué pour caoutchouc, matériaux mous, polyéthylène et téflon. Résistant à l'eau, essence et huile.



MÉLANGEUR STATIQUE
MP617



APPLICATEUR
PM50D



GRAISSE SILICONE AVEC TEFLON No 4

Combine les propriétés de glissement du silicone avec le pouvoir lubrifiant du PTFE. Convient aux combinaisons métal/plastique, métal/caoutchouc, plastique/plastique et, dans certains cas, métal/métal. Ininflammable, diélectrique, non-toxique et sans odeur pouvant être utilisée en eau potable.

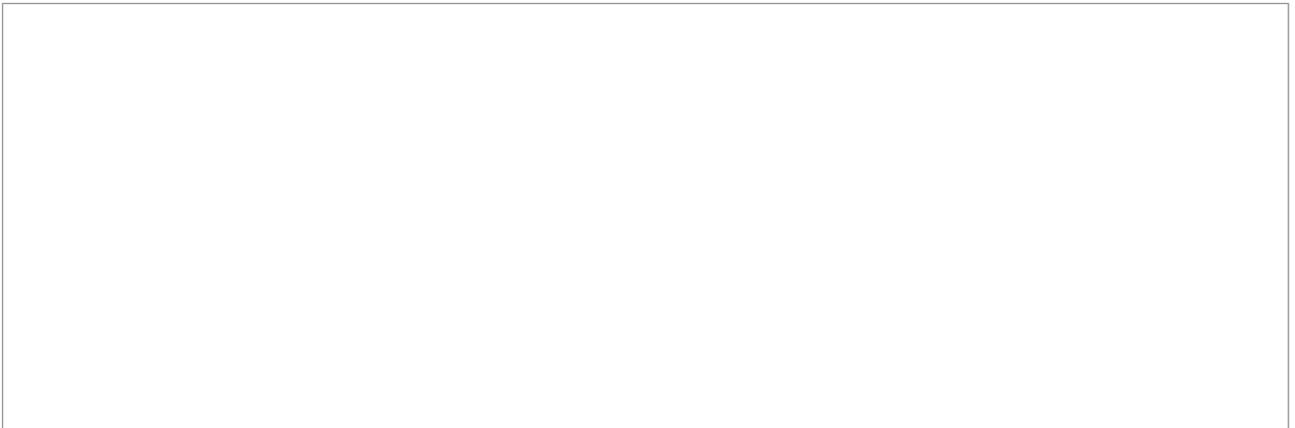
GRAISSE SILICONE No 9

Propriétés lubrifiantes pour les combinaisons métal/plastique, métal/caoutchouc, plastique/plastique et aussi, métal/métal ne recevant pas de charge élevée. Ininflammable, diélectrique, non-toxique et sans odeur pouvant être utilisée en eau potable.

PRODUIT	Apparence	Résistance diélectrique (CEI 243) KV/mm	Consistance NLGI	Température d'utilisation (°C)	Point d'écoulement (°C)	Point d'ignition (°C)
No 4	Pâte blanche translucide	20	2-3	-40+200	Plus de 200 °C	Plus de 300 °C
No 9	Pâte translucide	20	2-3	-40+200	Plus de 200 °C	Plus de 300 °C



DISTRIBUÉ PAR :



ISO 9002



IMPORTÉ PAR :

MASCOUTECH

998 Jean-Neveu, Longueuil, Qc J4G 2M1
☎ : 450-442-4232 / 1-800-442-2535 📠 : 450-442-9212
✉ : ventes@mascotech.com

www.
mascotech
.com

